

HANDLEIDING INSCHROEF VERWARMINGSELEMENT VERVANGEN

- **Belangrijk:**

Alvorens u een element wilt gaan vervangen, eerst de stroom afschakelen en de tank leeg laten lopen middels de aftap onderop de tank!



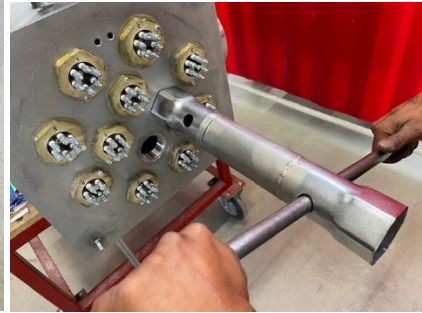
Afb. 1



Afb. 2



Afb. 3



Afb. 4

Instructie vervangen inschroefelement in Doorstroomapparaat:

1. Controleer of de netspanning van de unit is afgeschakeld!
2. Tank leeg laten lopen door aftapper aan de onderzijde van de tank, rode hendel draaien.
3. Bedrading in de aansluitkast van de groepen en aansluitingen markeren / labellen zodat u deze weer op de juiste plek kunt monteren naderhand.
4. Aansluitkast; kunststof plaat wegnemen (Afb. 1), bedrading losnemen en eventueel frame uitnemen met de thermostaten (Afb. 2). Pas op met de voelers van de thermostaten, deze zijn kwetsbaar en kunnen breken! (capillair is gevuld met vloeistof en mag niet knikken)
5. Elementen doormeten en coderen (met bijvoorbeeld Edding stift) en aangeven welke vervangen moet worden.
6. Met een föhn de seal van de schroefraad van de plug 1½" plug heet stoken nabij de kopplaat (circa 250°C) zodat deze makkelijker los komt. Meestal is de plug messing, soms RVS. (Afb. 3)
7. Pas op met de afgekrompen aansluitingen en bedrading!
8. Met de speciale verlengde pijpsleutel SLW 60 de plug/inschroefelement los draaien (linksom) en deze uitnemen. (Afb. 4)
9. Schroefdraad controleren en reinigen met Loctite reiniger SF7063. (Afb. 5)
10. Eventueel reststukken van het element uitnemen en tank spoelen indien nodig
11. Nieuwe inschroefelement schroefdraad reinigen met Loctite SF7063. Bij Inschroefelementen met RVS plug Loctite activator SF7649 gebruiken voor goede hechting!
12. Schroefdraad nieuwe inschroefelement en schroefgat G1½" insmeren met Loctite 577, plug indraaien met pijpsleutel SLW60 en goed vasttrekken. (Afb. 4) Loctite minimaal 24 uur laten uitharden. Droogtijd is 24-72 uur voor volledige uitharding. (zie ook blz. 2)

13. Elektrische kabels en bedrading opnieuw aansluiten en terug plaatsen.
14. Thermostaten terugplaatsen en de voeler in de voelerbuis schuiven en borgen met een beetje siliconenkit.
15. Weerstandswaarde en indien mogelijk isolatiewaarde (Megger) nameten en als de waardes goed zijn tank weer afvullen met water.
16. Controleren op lekkages.
17. Als alles in orde is de spanning er weer opzetten en de unit weer in bedrijf nemen.
18. Na 24 uur in bedrijf nogmaals controleren op lekkage en functioneren.

Instructie Loctite, Stapsgewijze instructies

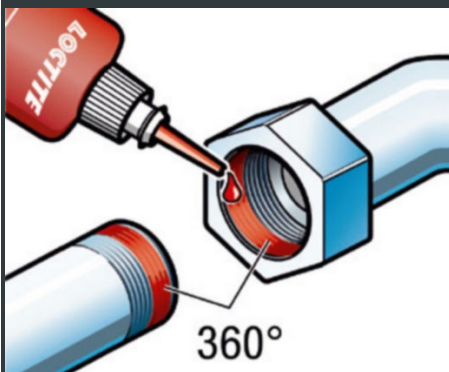


1. Voorbehandeling



Afb.5

Reiniging - Het wordt aanbevolen om LOCTITE® SF 7063/7064 te gebruiken om oppervlakken te ontvetten en te reinigen alvorens de lijm aan te brengen. Als de uitharding te traag verloopt door passieve metalen (roestvast staal, aluminium en plaatmetaal) of door lage temperatuur (onder de 5°C), breng dan activator LOCTITE® SF 7240 of LOCTITE® SF 7649 aan (zie grafiek uithardingsnelheid in het technische informatieblad).



2. Toepassing

Breng een rups aan van 360° op de buitendraad, waarbij de eerste gang moet vrijgelaten worden. Voor grove draad, meer product aanbrengen en ook een rups aanbrengen op de mannelijke en vrouwelijke draad. Voor manueel aanbrengen van lijm, wordt het gebruik van een peristaltisch handpistool aanbevolen om consistent aanbrengen te verzekeren.